

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭФФЕКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ»

ОКП 02 5831

Группа Б58

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Эффективный Элемент»
Герехович В.Л.



2016 г.

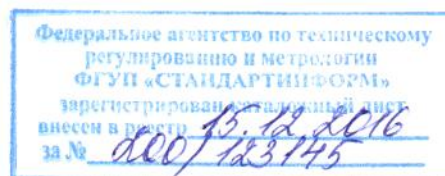
СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Технические условия
ТУ 0258-006-09184616-2016
(вводятся впервые)

Дата введения в действие
«15» декабря 2016 г.

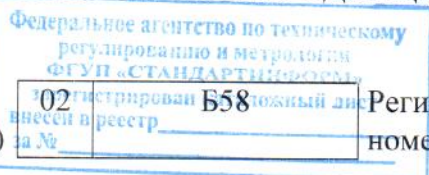
РАЗРАБОТАНО
ООО «Эффективный Элемент»

Москва
2016



Инов. № подл.	Подп. и дата
Инов. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ



Код ЦСМ

01	200
----	-----

Группа КГС(ОКС)

02	Б58
----	-----

Регистрационный номер

03	12.3 145
----	----------

Код ОКП	11	02 5831	
Наименование и Обозначение продукции	12	Смазочно-охлаждающие жидкости	
Обозначение государственного стандарта	13		
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	ТУ 0258-006-09184616-2016	
Наименование нормативного или технического документа	15	Смазочно-охлаждающие жидкости	
Код предприятия-изготовителя По ОКПО и штриховой код	16	09184616	
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «Эффективный Элемент»	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс, город, улица, дом)	18	109147	
г. Москва, ул. Марксистская, д.22, стр. 1			
Телефон	19	8(495) 785-91-71	Телефакс
Телекс	21		Телетайп
			20
			22
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Эффективный Элемент»	
Адрес держателя-подлинника (индекс, город, улица, дом)	24	109147	
г. Москва, ул. Марксистская, д.22, стр. 1			
Дата начала выпуска продукции	25	08.12.2016	
Дата введения в действие нормативного Или технического документа	26	08.12.2016	
Подтверждение соответствия	27	подлежит	

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на смазочно-охлаждающие жидкости (далее по тексту – жидкости), фасованные в потребительскую упаковку.

Жидкости состоят из базового масла (минерального или синтетического) с добавлением функциональных присадок и наполнителей.

Жидкости в зависимости от наименования марки и области применения, выпускаются в ассортименте, указанном в таблице 1.

Таблица 1

Наименование продукции	Наименование серии	Наименование марки	Область применения
Смазочно-охлаждающая жидкость	CF	60x	Предназначены производить смазывающее, охлаждающее, диспергирующее, моющее и разделительные и прочие действия в процессах горячей обработки металлов.
		61x	Предназначены производить смазывающее, охлаждающее, диспергирующее, моющее и разделительные и прочие действия в процессах обработки металлов резанием и шлифованием.
		62x	
		63x	
		64x	Предназначены производить смазывающее, охлаждающее, диспергирующее, моющее и разделительные и прочие действия в процессах обработки металлов давлением.
		65x	
		66x	
		67x	
		68x	Предназначены производить смазывающее, охлаждающее, диспергирующее, моющее и разделительные и прочие действия в процессах горячей обработки металлов.
		69x	Предназначены производить охлаждающее, диспергирующее, моющее и разделительные и прочие действия в процессах горячей обработки металлов.

Примечание – «x» в обозначении марки – любая цифра от 0 до 9 в соответствии с технологическим регламентом.

По согласованию с заказчиком наименования марок могут быть изменены (без изменения состава) и/или дополнены торговой маркой заказчика, зарегистрированной в установленном порядке.

Примеры записи продукции при её заказе и (или) в других документах:
«Смазочно-охлаждающая жидкость CF 641. ТУ 0258-006-09184616-2016».

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Жидкости должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ТР ТС 030/2012 и технологическому регламенту, утверждённому в установленном порядке.

2.2 По органолептическим показателям жидкости должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика показателя	
	61х, 62х, 63х, 64х, 65х, 66х	67х, 68х, 60х
Внешний вид	Жидкость однородная	
Цвет	от прозрачно-желтоватого до прозрачно-янтарного	от прозрачно-желтоватого до прозрачно-черного
Запах	от слабого до характерного	

2.3 По физико-химическим показателям жидкости должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и ТР ТС 030/2012 (Прилож. 1), указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для всех марок	Методы испытаний
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,67 - 1,35	по п. 6.5
Кинематическая вязкость при 40°С, мм ² /с	1 - 1500	по п. 6.3
Содержание механических примесей, % масс, не более	0,03	по п. 6.4
Водородный показатель (рН)	6-10	по п. 6.6

2.4 Требования к исходному сырью

2.4.1 Для производства жидкости используется исходное сырьё: жидкость смазочно-охлаждающая отечественного производства по технической документации или поставляемые по импорту.

2.4.2 Используемое исходное сырьё должно соответствовать требованиям действующей нормативной или технической документации и сопровождаться документацией, удостоверяющей его качество и безопасность.

2.5 Маркировка

2.5.1 Маркировка потребительской упаковки

2.5.1.1 Маркировку, характеризующую жидкость, наносят непосредственно на упаковочный материал или этикетку, которую наклеивают на потребительскую упаковку с упакованной продукцией.

2.5.1.2 Маркировка должна быть четкой и разборчивой, выполнена способом, обеспечивающим ее сохранность упакованной продукции к воздействиям внешней среды.

2.5.1.3 Маркировка должна соответствовать требованиям ТР ТС 030/2012, ГОСТ 1510 и содержать следующие сведения:

- наименование и местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну, и при несовпадении с юридическим адресом, адрес предприятия) и органи-

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 0258-006-09184616-2016	Лист
						3

зации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителей на ее территории (при наличии);

- товарный знак изготовителя (при наличии);
- наименование, обозначение марки, серии и назначение продукции;
- срок и условия хранения;
- обозначение настоящих технических условий;
- дата изготовления (месяц, год);
- номер партии;
- масса нетто, г (кг);
- способ применения с указанием правил и условий эффективного и безопасного использования продукции;
- состав продукции;
- символ упаковки для пищевой продукции;
- символ возможности утилизации использованной упаковки;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

2.5.1.4 Допускается нанесение на потребительскую упаковку штрихового кода, сведений рекламного характера и дополнительной информации о продукции, не противоречащей требованиям нормативных документов.

2.5.2 Маркировка транспортной упаковки

2.5.2.1 На каждую единицу транспортной упаковки штампом или наклеиванием ярлыка наносят маркировку, содержащую:

- наименование и местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну, и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес предприятия) и организации в Российской Федерации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителей на ее территории (при наличии);

- товарный знак изготовителя (при наличии);
- наименование, обозначение марки, серии продукции;
- срок и условия хранения;
- масса нетто упаковочной единицы в г или кг;
- количество упаковочных единиц в транспортной упаковке, шт.;
- номер партии;
- дата изготовления (месяц, год);
- символ возможности утилизации использованной упаковки;
- символ упаковки для пищевой продукции;
- обозначение настоящих технических условий.

2.5.2.2 На транспортную тару наносят транспортную маркировку и манипуляционные знаки по ГОСТ 14192.

2.5.3 В случае, когда одна организация (компания, фирма) контролирует производственный процесс и качество продукции на нескольких предприятиях, допускается на каждой единице потребительской упаковки (этикетке) указывать также наименование этой организации (компании, фирмы) с нанесением надписи «Изготовлено под контролем (далее наименование этой организации)». При этом на каждую единицу потребительской упаковки (этикетку) наносят наименование и адрес организации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потреби-

Интв. № подл.	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Интв. № подл.	

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 0258-006-09184616-2016
-----	------	----------	-------	------	---------------------------

лей в Российской Федерации. Наименование такой организации не наносят, если изготовитель (упаковщик) сам принимает претензии от потребителей.

2.6 Упаковка

2.6.1 Потребительская упаковка

2.6.1.1 Жидкости выпускают в реализацию упакованными в потребительскую упаковку.

2.6.1.2 Жидкости упаковывают объемом от 5 до 1000 л включительно.

Жидкости упаковывают в потребительскую упаковку следующих видов:

- в тару из полимерных материалов по ГОСТ Р 51760;
- в металлическую тару, отечественного производства по технической документации или поставляемую по импорту.

2.6.1.3 Потребительская тара с продукцией должна быть герметично укупорена крышками.

2.6.1.4 Объем продукции в упаковке должен соответствовать объему, указанному в маркировке потребительской упаковки с учетом допускаемых отклонений.

Пределы допускаемых отрицательных отклонений объема одной упаковочной единицы - по ГОСТ 8.579. Отклонение объема по верхнему пределу не ограничивается.

2.6.2 Транспортная упаковка

2.6.2.1 Продукцию одной марки, даты изготовления, вида потребительской упаковки упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841.

2.6.2.2 Ящики оклеивают полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477 или клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251.

2.6.3 Упаковка и упаковочные материалы должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011.

2.6.4 Допускается упаковывать жидкости в другие виды потребительской и транспортной упаковки, соответствующие или -ей требованиям ТР ТС 005/2011.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 По степени воздействия на организм жидкости относятся к малоопасным веществам при внутрижелудочном пути поступления – 4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

3.2 Жидкости оказывают раздражающее действие на кожные покровы, слизистую оболочку глаз. Пары веществ, выделяющиеся из продукции, при ингаляционном воздействии вызывают раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей, могут вызывать нарушение нормального функционирования центральной нервной системы, оказывают токсическое действие. Кумулятивные свойства не выявлены.

3.3 Все работы по производству жидкости должны проводиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны и атмосферного воздуха в соответствии с ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313, ГН 2.1.6.1318.

3.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве и

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата		
Инв. № дубл.					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата		
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 0258-006-09184616-2016
					Лист
					5

применении жидкости не должно превышать предельно-допустимых концентраций согласно ГН 2.2.5.1313. Периодичность контроля зависит от класса опасности веществ по ГОСТ 12.1.007. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны осуществляется по методикам, утвержденным Министерством Здравоохранения в установленном порядке и отвечающим требованиям ГОСТ 12.1.005.

3.5 Для безопасного ведения процесса производства и применения жидкости необходимо обеспечить надлежащую герметизацию оборудования, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

3.6 Контроль за уровнем шума и вибрации осуществляется согласно требованиям СН 2.2.4/2.1.8.562.

3.7 Производственные помещения должны быть оборудованы противопожарными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

3.8 Процесс нанесения должен проводиться в соответствии с ГОСТ 12.3.005, а также со строгим соблюдением «Общих требований взрывоопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утвержденных Госгортехнадзором 09.06.1988 г.

3.9 Производственные помещения должны быть оборудованы средствами пожаротушения: песок, кошма, тонкораспыленная вода, химическая или воздушно-химическая пена из стационарных установок или огнетушителей, отвечающих требованиям ГОСТ 12.4.009.

3.10 К работе с продукцией допускаются лица, прошедшие предварительный медицинский осмотр и на протяжении работы проходящие периодические осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ и МП 90-96, МЗ и СР № 83-04. В производственных помещениях запрещается принимать пищу, пить и курить.

3.11 Лица, связанные с изготовлением и применением жидкости, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.004, ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.068, и ГОСТ 12.4.103 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи средств индивидуальной защиты работающих. Допускается применение средств защиты работающих, изготовленных по другим нормативным документам. Для защиты глаз следует применять защитные очки типа ЗП по нормативному документу изготовителя, для защиты рук – резиновые перчатки тип 1 вид А по ГОСТ 20010 или дерматологические средства по ГОСТ 12.4.068. Для защиты органов дыхания следует пользоваться респираторами типа РГ или типа РУ, РУ-60 му по ГОСТ 17269 (с фильтрами А). При попадании на кожу состав следует снять ватным тампоном, смыть теплой водой с мылом, при попадании в глаза – промыть большим количеством воды, проконсультироваться у врача.

4 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Основными средствами защиты окружающей среды от вредных воздействий являются строгое соблюдение технологического режима, использование в технологическом процессе производства герметичных оборудования и трубопроводов, исключение сброса продукта в водоемы и почву.

4.2 Контроль атмосферного воздуха и воды водных объектов проводят по методикам, утверждённым в установленном порядке или согласованным с органами са-

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 0258-006-09184616-2016	Лист
											6

нитарного надзора.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Жидкости принимают партиями. Партией считают определенное количество продукции одной марки, даты изготовления, вида упаковки, сопровождаемое одним паспортом о качестве.

5.2 Паспорт качества должен содержать:

- наименование, обозначение марки, серии и назначение продукции;
- наименование изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) или импортера, или продавца, его товарный знак (при наличии), местонахождение (с указанием страны), информация для связи с ним;
- нормативные значения показателей продукции в соответствии с таблицей 3 настоящих технических условий и фактические результаты испытаний;
- обозначение настоящих технических условий;
- сроки и условия хранения;
- дата изготовления (месяц, год);
- номер партии;
- номер паспорта;
- подпись лица, оформившего паспорт.

5.3 Объем выборок производят по ГОСТ 2517.

5.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний по какому-либо показателю проводят повторные испытания из удвоенной выборки, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5.5 Оформление результатов приемки проводят в журналах контроля.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Пробы отбирают по ГОСТ 2517.

6.2 Внешний вид и цвет продукции, а также правильность маркировки и упаковки определяют визуально, на соответствие требованиям настоящим техническим условиям.

6.3 Определение кинематической вязкости по ГОСТ 33.

6.4 Определение содержания механических примесей по ГОСТ 6370.

6.5 Определение плотности по ГОСТ 3900.

6.6 Водородный показатель (рН) по методикам утвержденным в установленном порядке.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование и хранение жидкости по ТР ТС 030/2011, ГОСТ 1510.

7.2 Жидкости транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

7.3 Жидкости хранят в закрытых складских хорошо проветриваемых помещениях или под навесом при температуре от 0 °С до плюс 50 °С вдали от отопитель-

Инт. № дубл.	Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инт. № подл.			

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 0258-006-09184616-2016

Лист

7

ных приборов, источников огня, сильных окислителей.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие жидкости требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Срок годности продукции – 12 месяцев с даты изготовления.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 0258-006-09184616-2016				Лист
				8

ГОСТ 30852.5-2002	Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки. Санитарные нормы
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ГН 2.1.6.1318-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосфере воздуха населенных мест
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны

Инов. № подл.	Подп. и дата	Инов. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 0258-006-09184616-2016

Лист

10

